

技术数据表



ALTECH PA66 FC 3030/520.01 GB30 UV

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻珠
颜色	灰色
特殊功能	热老化稳定性,注塑等级,易脱模
应用领域	食品
典型应用	家庭电器,服装/扣件,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <12

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4300 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	120 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	4600 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	5 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	22 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	20 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	96 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.1 - 1.3	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183